

KAFKAS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ
MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
ATÖLYE STAJ RAPORU YAZIM KLAVUZU

1. Staj yapılan bölümlerin tanıtımı ve takım tezgahlarının özelliklerinin belirtilmesi

ÖR. Talashlı İmalat Atölyesi

- * Torna Tezgahları hakkında genel bilgi (Maks. 1 Sayfa)
- * Torna tezgahında yapılan iş örneği
 - Yapılan İşin Teknik Resmi
 - Tornada işlem sırasının maddeler halinde anlatımı,
 - İşlem Parametreleri (kesme hızı, paso kalınlığı, ilerleme miktarı, yüzey kalitesi, takım açıları, parçanın tutturulması vd.)
- .(Yapılan İşlerle İlgili En Az 3 (Üç) Örnek)

- * Planya tezgahları hakkında genel bilgi (Maks. 1 Sayfa)
 - Yapılan İşin Teknik Resmi
 - Planyada İşlem Sırasının Maddeler Halinde Anlatımı
 - İşlem Parametreleri (kesme hızı, paso kalınlığı, ilerleme miktarı, yüzey kalitesi, takım açıları, parçanın tutturulması vd.)
- .(Yapılan İşlerle İlgili En Az 3 (Üç) Örnek)

- * Freze tezgahları hakkında genel bilgi (Maks. 1 Sayfa)
 - Yapılan İşin Teknik Resmi
 - Planyada İşlem Sırasının Maddeler Halinde Anlatımı
 - İşlem Parametreleri (kesme hızı, paso kalınlığı, ilerleme miktarı, yüzey kalitesi, takım açıları, parçanın tutturulması vd.)
- .(Yapılan İşlerle İlgili En Az 3 (Üç) Örnek)

- * Matkap tezgahları hakkında genel bilgi (Maks. 1 Sayfa)
 - Yapılan İşin Teknik Resmi
 - Matkapta İşlem Sırasının Maddeler Halinde Anlatımı
 - İşlem Parametreleri
- .(Yapılan İşlerle İlgili En Az 3 (Üç) Örnek)

- * CNC Tezgahlar.....
 - Program Yazma,
 - Örnekler , yapılan çalışmaların program kodları ve İmalatlar, vs.
 - İşlem Parametreleri
- .(Yapılan İşlerle İlgili En Az 3 (Üç) Örnek)

ÖR. Kaynak Atölyesi

- * Kaynak teknikleri hakkında genel bilgi(Maks. 1 Sayfa)
- Atölyede Yapılan Kaynaklı Parçalar ve Kaynaklı Konstrüksiyon Resimleri
- Kaynak İşleminin Teknik Olarak Anlatımı

--Yapılan Kaynak İşleminin Kaynak Parametreleri (elektrod, kaynak şekli, kaynak sonrası işlemler gibi)

(Yapılan İşlerle İlgili En Az 3 (Üç) Örnek)

ÖR. Soğuk Şekillendirme Atölyesi

* Soğuk Şekillendirme İşlemlerinin Tanıtımı

- Eğme-bükme-kıvrıma-kesme işlemleri
- Derin çekme-sıvama işlemleri
- Ekstrüzyon işlemleri,
- Kalıpta şekillendirme, vb

Atölyede/Fabrikada Soğuk Şekillendirme İşlemleriyle Parçalara Örnekler, Teknik Resimler, Üretim Aşamalarının Anlatımı

* Sıcak Şekillendirme İşlemlerinin Tanıtımı

- Preste serbest dövme ile şekillendirme işlemleri
- Kalıpta dövme ile şekillendirme işlemleri, vb

Atölyede/Fabrikada Sıcak Şekillendirme İşlemleriyle Üretilen Parçalara Örnekler, Teknik Resimler, Üretim Aşamalarının Anlatımı,vb.

ÖR. Döküm Atölyesi

* Döküm Yöntemleri Hakkında Bilgi (Maks. 1 Sayfa)

- Döküm yöntemi ile üretilen parçalara ait resimler
- Döküm işleminde işlem aşamaları (kalıplama aşamaları)
- Döküm parçaların son işlemleri vb.

ÖR. Isıl İşlem Atölyesi

*Isıl İşlemler Hakkında Bilgi

-Fabrika veya Atölyede Üretilen Isıl İşlemlerle Parçaların Nasıl Üretildiği Hakkında Bilgiler, Isıl İşlemlerde Kullanılan Fırınlardan Veya Etüvlerin Tanıtımı, Isıl İşlemlerde Tav Sıcaklığının Nasıl Tespit Edildiği, Bu Tespitlerde Başvurulan Diyagramlar Ve Bunlar Üzerinde Örneklemeler, Vs..

ÖR. Kalite Kontrol Laboratuvarı

* Kalite Kontrol İşlemleri Hakkında Genel Bilgiler

- Tahribatlı muayene yöntemleri
- Tahribatsız muayene yöntemleri
- Laboratuarda yapılan deneysel çalışmalar ve sonuçları , elde edilen diyagramlar vb.....